QC&SPC システム使用イメージ図

＊専用アダプタとパソコンは、ＵＳＢケーブルにて接続します。
＊専用アダプタと測定機器は、各測定機器メーカー専用のケーブルにて接続します。

小規模

サーバー室
検査規格や測定データを集約し、一元管理します。

WindowsServerまたはWindowsOS環境でMicrosoftSQL Serverを活用して接続可能です。

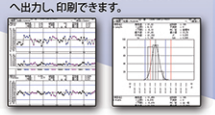
端末ソフトウェアの増設はＬＡＮ接続のパソコンであれば簡単に増設できます。

WindowOSタブレットを端末として使用できます。

測定検査作業室
ノギス、マイクロメータなどからのデータ入力、検査成績表などの資料作成に活用できます。

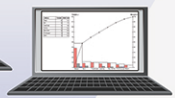
測定データは、専用アダプタを介して、測定機から有線または無線で直接入力できます。直接入力することで、読取ミス、転記ミス、入力ミスを防止できます。

20種類の定型成績表から成績表を印刷できます。また、任意のＥｘｃｅｌシートへ出力し、印刷できます。



品質管理部門
規格の登録、管理資料作成、測定データの確認入力などに活用。

蓄積された検査データを任意の期間や範囲で指定し、データを抽出できます。
管理図、度数表、Ｃｐ、Ｃｐｋ、集計表の作成に活用できます。



規格登録、データ入力、参照など、使用できる機能をアカウントの管理レベルで制限できます。

指定期間の金型、加工機、材料ロットなどで層別に評価もできます。

Ｅｘｃｅｌとの連携により、検査日報や作業実績などの資料を作成できます。

受注	生産計画	手配	受入検査	製造	工程内検査	出荷検査	出荷

大規模

サーバー室
検査規格や測定データを集約し、一元管理します。

上位システム（MESやERP）との連携も可能です。

ログインアカウントやパスワードの設定で、使用権限の制御が可能で、実データの持ち出し防止などが可能です。

＊ＥＲＰシステム（経営資源計画ソフト）との連携も可能です。日々の製造情報から工程ごとの測定製品情報を事前に入力し、製品情報データベースを作成することで、測定時の入力を省略できます。

製造現場

異常発生時のアラームをＥメールで自動配信できます（オプション対応）。

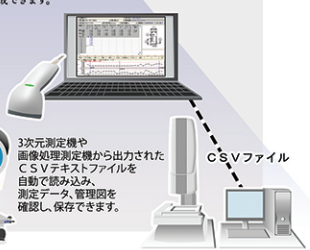
<異常発生時のＥメール内容>

[工程CD]
[部品番号]DEMO-SAMPLE-PNO01,[版
[ﾛｯﾄ ﾛｯﾄ No.]-,[ロット 枝番]-,[管理試料数]
[Profile]上昇傾向(n=5) 発生
[Broken Radius]下側(n=5) 発生
[Plating Thickness]上側(n=8) 発生

工程内検査
バーコードで製品情報を参照できます。

ＧＰ－ＩＢやＲＳ２３２Ｃ出力測定機からも入力できます。

品質管理部
蓄積されたデータ任意の条件でデータを抽出し、統計資料を作成できます。



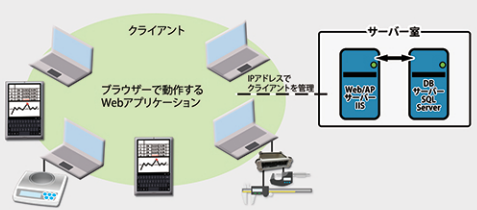
3次元測定機や画像処理測定機から出力されたＣＳＶテキストファイルを自動で読み込み、測定データ、管理図を確認し、保存できます。

ＣＳＶファイル

クラウド

Public Cloud（パブリッククラウド）
データをクラウドベンダー（クラウド会社）に任せ、サーバーを構築するための初期費用をなくし、サーバーを使用した分が費用として発生します。
小規模だがしっかりと品質管理をしたい、本格的な導入の前に試使用したい場合におすすめです。

On-Premise（オンプレス）
機密保持の観点から、データをクラウドベンダー（クラウド会社）に任せられない場合、自社でデータを管理するオンプレミス（on-premise）の状態で、ブラウザからQC&SPCを使用できます。プライベートなローカルネットワーク内でWEBブラウザーを利用してアプリケーションを立ち上げます。



特徴とメリット
・ＱＣ＆ＳＰＣの起動はブラウザーから起動する。各クライアントにインストール不要。
・ＱＣ＆ＳＰＣのアップデート、不具合対応などに素早く対応。
・ＯＳに依存せず、起動できる。
・ハードウェアに依存しない。
※1 ＡＷＳ Amazon Web Servicesの略
※2 サポートブラウザー（ＩＥ11、Edge
全ての環境での動作を保証するものではありません。

現在お使いいただいているお客様
・現在ＱＣ＆ＳＰＣシステムを導入いただき、本稼働していただいているお客様は、そのデータベース（ＳＱＬＳｅｒｖｅｒ）のみをクラウドに移行することが可能です（実績あり）。移行費用等はお気軽にご相談ください。
・データベースのみをクラウド化するか、ＱＣ＆ＳＰＣ自体もＷＥＢアプリケーション化するかを念頭にご検討ください。
・全ての環境での動作を保証するものではありません。