

VI、図面情報と測定手順の登録

QC&SPCシステムの図面情報の入力では図面に関する材質やサイズなどと測定箇所
の名称や規格値、管理値、測定器具、単位など
測定時に必要な情報を入力
規格の種類や簡単な単位変換や項目間の演算、
簡単な計算式の登録が可能です。
また、図面規格と工程内規格の登録が可能で
合否判定の規格も選択できます。
計量検査(数値管理)、計数検査(個数管理)の
双方のデータ入力と管理が可能です。

QC&SPC - QCVB7071 Ver 7.2.0

工程CD: [] 図番: DEMO-SAMPLE-PN001 版数: [] 品名: SAMPLE PART

登録日: 2010/01/01
更新日: 2015/09/20

向先(上) []
向先(下) Nio Co.,Ltd.
その他1 Material Name
その他2 31.8x11.45x0.75
その他3 []
その他4 []
その他5 []
その他6 []
その他7 []
その他8 []
略図名 C:\USB-F\QCBIMG\SAMPLE-PN001.JPG
印刷書式 20 n=5 x i=20 :横型(平均値のみ出力)
CSV-XLS ファイル C:\QCBXLS\NS_ENG

記事1 []
記事2 []
記事3 []
記事4 []
管理試料数 []

(F1) 参照 (F2) 簡易入力 (F3) 規格入力 (F4) 履歴入力 (F5) 中止

向先(上)を入力して下さい。(省略はEnter、登録名称入力は@と名称)

略図イメージや写真などで
作業者に情報表示が可能

QC&SPC - QCVB7071 Ver 7.2.0

工程CD: [] 図番: DEMO-SAMPLE-PN001 版数: [] 品名: SAMPLE PART

項目No	010	項目	010	項目	020	項目	040	項目	042	項目	044	項目	049	項目	070	項目	090	項目	100		
検査区分	A	入力モード	10	A	10	B	10	1	10	1	10	1	10	H	10	I	10	J	10	K	
測定グループ	010	測定順序	01	010	01	020	01	040	02	040	03	040	03	090	01	090	01	100	01		
測定方向	1 ↓	印刷順序	001	1 ↓	001	1 ↓	002	2 →	040	2 →	004	2 →	044	3 ←	049	1 ↓	070	1 ↓	090	1 ↓	100
項目名(上段)	A Length	項目名(下段)	A Length	項目名(上段)	B Width	項目名(下段)	D-2 Center	項目名(上段)	D-1 Edge	項目名(下段)	D-3 Edge	項目名(上段)	D Range	項目名(下段)	Profile	項目名(上段)	J Flatness	項目名(下段)	K Parallel		
器具名(上段)	Caliper	器具名(下段)	Caliper	器具名(上段)	Caliper	器具名(下段)	Caliper	器具名(上段)	Caliper	器具名(下段)	Caliper	器具名(上段)	Caliper	器具名(下段)	Caliper	器具名(上段)	Digital_Indicato	器具名(下段)	Digital_Indicato		
単位	mm	単位	mm	単位	mm	単位	mm	単位	mm	単位	mm	単位	mm	単位	mm	単位	mm	単位	mm		
特記(演算式)		特記(演算式)		特記(演算式)		特記(演算式)		特記(演算式)		特記(演算式)		特記(演算式)		特記(演算式)		特記(演算式)		特記(演算式)			
換算区分	1	規格区分	1	換算区分	1	規格区分	1	換算区分	1	規格区分	1	換算区分	1	規格区分	1	換算区分	1	規格区分	1		
演算区分	00	補正区分	0	演算区分	00	補正区分	0	演算区分	00	補正区分	0	演算区分	00	補正区分	0	演算区分	00	補正区分	0		
測定数	005	測定数	005	測定数	005	測定数	005	測定数	005	測定数	005	測定数	005	測定数	005	測定数	005	測定数	005		
規格桁数	2	公差桁数	2	規格桁数	2	公差桁数	2	規格桁数	2	公差桁数	2	規格桁数	2	公差桁数	2	規格桁数	2	公差桁数	2		
規格値	31.75	規格値	31.75	規格値	11.450	規格値	0.740	規格値	0.740	規格値	0.740	規格値	0.050	規格値	0.00	規格値	0.050	規格値	0.050		
公差(上限)	0.12	公差(上限)	0.12	公差(上限)	0.070	公差(上限)	0.025	公差(上限)	0.030	公差(上限)	0.025	公差(上限)	0.000	公差(上限)	0.15	公差(上限)	0.000	公差(上限)	0.000		
公差(下限)	-0.12	公差(下限)	-0.12	公差(下限)	-0.070	公差(下限)	-0.025	公差(下限)	-0.025	公差(下限)	-0.025	公差(下限)	-0.050	公差(下限)	0.00	公差(下限)	-0.050	公差(下限)	-0.050		
補正值(係数)		補正值(係数)		補正值(係数)		補正值(係数)		補正值(係数)		補正值(係数)		補正值(係数)		補正值(係数)		補正值(係数)		補正值(係数)			
平均 UCL	31.85	平均 UCL	31.85	平均 UCL	0.770	平均 UCL	0.765	平均 UCL	0.050	平均 UCL	0.12	平均 UCL	0.050	平均 UCL	0.050	平均 UCL	0.050	平均 UCL	0.050		
平均 LCL	31.65	平均 LCL	31.65	平均 LCL	0.715	平均 LCL	0.715	平均 LCL	0.000	平均 LCL	0.12	平均 LCL	0.000	平均 LCL	0.000	平均 LCL	0.000	平均 LCL	0.000		
範囲 UCL	0.19	範囲 UCL	0.19	範囲 UCL	0.040	範囲 UCL	0.040	範囲 UCL	0.040	範囲 UCL	0.12	範囲 UCL	0.050	範囲 UCL	0.050	範囲 UCL	0.050	範囲 UCL	0.050		
範囲 LCL	-0.13	範囲 LCL	-0.13	範囲 LCL	0.010	範囲 LCL	0.010	範囲 LCL	0.010	範囲 LCL	0.02	範囲 LCL	0.010	範囲 LCL	0.010	範囲 LCL	0.010	範囲 LCL	0.010		
度數区間	0.03	度數区間	0.03	度數区間	0.03	度數区間	0.03	度數区間	0.03	度數区間	0.03	度數区間	0.03	度數区間	0.03	度數区間	0.03	度數区間	0.03		
規格値2	32.00	規格値2	32.00	規格値2		規格値2		規格値2		規格値2		規格値2		規格値2		規格値2		規格値2			
公差(上限)2	0.15	公差(上限)2	0.15	公差(上限)2		公差(上限)2		公差(上限)2		公差(上限)2		公差(上限)2		公差(上限)2		公差(上限)2		公差(上限)2			
公差(下限)2	-0.15	公差(下限)2	-0.15	公差(下限)2		公差(下限)2		公差(下限)2		公差(下限)2		公差(下限)2		公差(下限)2		公差(下限)2		公差(下限)2			
2次元テマNo		2次元テマNo		2次元テマNo		2次元テマNo		2次元テマNo		2次元テマNo		2次元テマNo		2次元テマNo		2次元テマNo		2次元テマNo			
測定時管理図有無	1	測定時管理図有無	1	測定時管理図有無	1	測定時管理図有無	1	測定時管理図有無	1	測定時管理図有無	1	測定時管理図有無	1	測定時管理図有無	1	測定時管理図有無	1	測定時管理図有無	1		
印刷時テマ桁数	2	印刷時テマ桁数	2	印刷時テマ桁数	3	印刷時テマ桁数	3	印刷時テマ桁数	3	印刷時テマ桁数	3	印刷時テマ桁数	3	印刷時テマ桁数	2	印刷時テマ桁数	3	印刷時テマ桁数	3		
測定器No		測定器No		測定器No		測定器No		測定器No		測定器No		測定器No		測定器No		測定器No		測定器No			
項目備考		項目備考		項目備考		項目備考		項目備考		項目備考		項目備考		項目備考		項目備考		項目備考			
項目名(備考)		項目名(備考)		項目名(備考)		項目名(備考)		項目名(備考)		項目名(備考)		項目名(備考)		項目名(備考)		項目名(備考)		項目名(備考)			

(F1) 参照 (F2) 項目更新 (F3) 項目クリア (F4) ←画面 (F5) 画面→ (F6) 中止 (F7) 印刷 (F8) 項目複写 (F9) 項目削除 (F10) 規格更新

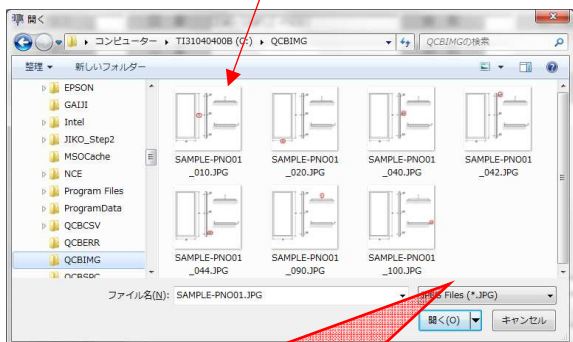
項目名(上段)を入力して下さい。(省略はEnter、登録名称入力は@と名称 C Dを入力 ex:[@1])

様々な設定情報を入力可
数値入力、角度入力、合否入力
両側公差、以上・以下の片側公差
項目間の加減算、乗除算、平均など
単位変換(N:ニュートン換算など)

図面規格値設定
※両側、片側公差

管理値(UCL, LCL)設定

工程内検査規格



JPEGやPNGなどのイメージファイル