

# V、SPC統計資料出力処理

[QC&SPC] - QCVB7051 Ver 7.2.0

工程CD  品名 SAMPLE PART  
 部品No DEMO-SAMPLE-PN001 版数  その他1 Material Name

ロット範囲	ロットNo	カマ	ロットNo	ロット枝番
~	ロットNo	カマ	ロットNo	ロット枝番
測定日	2010/10/01	~	測定日	2010/10/31

その他の検索条件

項目No		向先(上)	
注記1		向先(下)	
注記2		品名	
注記3		その他1	
注記4		その他2	
注記5		その他3	
注記6		その他4	
注記7		その他5	
注記8		その他6	
注記9		その他7	
注記10		その他8	

中止 実行

先頭の項目Noを入力して下さい。(省略はEnter)

QC&SPCシステムの統計資料出力ではデータ選択がロット範囲 or 測定日が対象範囲のデータ層別用の情報入力指定期間のロット判定一覧の表示、印刷指定期間のロット測定値一覧の表示、印刷指定期間の製品別集計表の表示、印刷可

測定日の範囲

ロット番号の範囲

様々な層別情報を入力可

データ選択開始

対象ロットや表示項目の非表示指定可  
 書式選択メニューから出力書式を選択  
 製品別ロット一覧表 (データ付)  
 製品別ロット一覧表 (統計値)  
 製品別統計値集計一覧表  
 外観 (計数項目) 含む一覧表

[QC&SPC] - QCVB7051 Ver 7.2.0

書式 01 SPC統計資料表示印刷条件設定

管理試料数 005

【対象ロット】

測定日	ロット	表示
2010/10/07	TXJ0094	<input type="checkbox"/>
2010/10/08	TXJ0095	<input type="checkbox"/>
2010/10/07	TXJ0097	<input type="checkbox"/>
2010/09/12	TXJF001	<input type="checkbox"/>
2010/09/23	TXJF002	<input type="checkbox"/>
2010/09/04	TXJG001	<input type="checkbox"/>
2010/10/09	TXK0011	<input type="checkbox"/>
2010/10/11	TXK0012	<input type="checkbox"/>
2010/10/09	TXK0013	<input type="checkbox"/>
2010/10/11	TXK0014	<input type="checkbox"/>
2010/10/09	TXK0015	<input type="checkbox"/>
2010/10/11	TXK0016	<input type="checkbox"/>

【対象項目】  全て選択外(L)

項目No	印刷順	項目名	選択
010	001	A Length	<input type="checkbox"/>
020	002	B Width	<input type="checkbox"/>
042	004	D-1 Edge	<input type="checkbox"/>
040	040	D-2 Center	<input type="checkbox"/>
044	044	D-3 Edge	<input type="checkbox"/>
049	049	D Range	<input type="checkbox"/>
906	906	Lacking	<input checked="" type="checkbox"/>
909	909	Others	<input checked="" type="checkbox"/>

CSV出力 印刷 終了

管理試料数を入力して下さい。(省略はEnter)

表示印刷したい書式を選択可

非表示ロット選択可

非表示項目選択可

印刷処理開始

ロットデータ一覧表

発行日 2015/04/19 P.1

工程CD	部品No	検査	品名	Material Name	項目名	A Length	B Width	C Edge	D Center	E Edge	F Range	G Profile	H Flatness	I Parallel	J Broken	K Plating	Thrd	
製品別ロットデータ一覧表:書式1				先頭5個の実測値と平均、偏差、判定出力														
2010/12/10	16:05:43	M/C-M01	2010/10/07	1	規格値 (上限)	31.75	11.450	0.740	0.740	0.740	0.050	0.00	0.050	0.050	0.20	10.00		
				2	規格値 (下限)	-0.12	-0.070	-0.025	-0.025	-0.025	-0.050	0.00	以下	以下	以下	以下	以上	
				3	実測値	31.74	11.440	0.755	0.742	0.742	0.024	0.08	0.024	0.018	0.152	19.26		
				4	実測値	31.81	11.430	0.759	0.738	0.738	0.025	0.09	0.025	0.019	0.162	17.27		
				5	実測値	31.75	11.430	0.757	0.737	0.737	0.025	0.07	0.025	0.018	0.149	18.00		
				6	実測値	31.78	11.480	0.755	0.736	0.736	0.023	0.04	0.023	0.017	0.171	14.68		
				7	実測値	31.73	11.450	0.758	0.735	0.735	0.019	0.09	0.019	0.015	0.154	16.90		
				8	平均値	31.762	11.4480	0.7568	0.7378	0.7378	0.0232	0.074	0.0232	0.0174	0.1598	17.192		
				9	σ	0.033	0.0207	0.0018	0.0025	0.0025	0.0025	0.021	0.0025	0.0015	0.0090	1.702		
				10	判定	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格		

製品毎のロットデータ(測定値)の詳細が確認できます

ロットデータ一覧表

発行日 2015/04/19 P.1

工程CD	部品No	検査	品名	Material Name	項目名	A Length	B Width	C Edge	D Center	E Edge	F Range	G Profile	H Flatness	I Parallel	J Broken	K Plating	Thrd	
製品別ロットデータ一覧表:書式2				各ロット別のCp、Cpk、統計値、判定出力														
2010/12/10	16:05:43	M/C-M01	2010/10/07	1	規格値 (上限)	31.75	11.450	0.740	0.740	0.740	0.050	0.00	0.050	0.050	0.20	10.00		
				2	規格値 (下限)	-0.12	-0.070	-0.025	-0.025	-0.025	-0.050	0.00	以下	以下	以下	以下	以上	
				3	検出数	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	30	
				4	最大値	31.81	11.480	0.759	0.742	0.742	0.025	0.09	0.025	0.019	0.171	19.26		
				5	最小値	31.73	11.430	0.755	0.736	0.736	0.019	0.04	0.019	0.015	0.149	12.52		
				6	範囲	0.08	0.050	0.004	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.004	0.022	6.74		
				7	平均値	31.762	11.4480	0.7568	0.7378	0.7378	0.0232	0.074	0.0232	0.0174	0.1598	17.192		
				8	σ	0.033	0.0207	0.0018	0.0025	0.0025	0.0025	0.021	0.0025	0.0015	0.0090	1.702		
				9	Cp	1.212	1.127	5.093	3.333	3.333	3.333	1.190	3.573	7.244	1.496	1.164		
				10	Cpk	1.091	1.063	2.445	3.040	3.040	3.093	1.174	3.573	7.244	1.496	1.164		
				11	判定	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格		

製品毎のロットデータ集計値の詳細が確認できます

ロットデータ集計表

発行日 2015/04/19 P.1

製品別の集計結果一覧表:書式3  
各製品別のCp, Cpk 統計値、判定出力

工程CD/部品No/部品名/その他1	ロットNo/測定日 注記1/注記2/注記3	項目名	A.Length	B.Width	C-1.Ridge	D.Center	E.Profile	F.Flatness	G.Plating.Third	H.Parallel	I.Broken	Kad	D.Center								
ST TEST-SAMPLE-P SAMPLE PART	TXK0004 2007/10/09 ~ 2010/03/07	規格値	31.82	11.450	0.740	0.740	0.00	0.050	10.00	0.050	0.20	0.740	10.00								
		(上限)	0.12	0.070	0.030	0.025	0.15			以上	以下	以下	1.00	1.00							
		(下限)	-0.12	-0.070	-0.025	-0.025	0.00						-0.025	-1.00							
		最大値	31.88	11.510	0.789	0.753	0.12	0.038	23.81	0.050	0.200										
		最小値	31.70	11.380	0.725	0.717	0.01	0.010	10.51	0.005	0.100										
		範囲	0.18	0.130	0.044	0.038	0.11	0.028	13.30	0.045	0.100										
		平均値	31.744	11.4525	0.7498	0.7323	0.074	0.0228	15.230	0.0170	0.1938										
		Cp	0.031	0.0265	0.0019	0.0097	0.028	0.0048	1.991	0.0045	0.0130										
		Cpk	1.290	0.904	1.256	1.462	0.893	1.889	0.898	2.391	0.805										
		検査不良数	23																		
不良率	0																				
判定	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	
製品毎の統計値が確認できます																					

製品毎の統計値が確認できます

ロットデータ日報

発行日 2015/04/19 P.1

製品別ロットデータ一覧表:書式7  
各ロット別の統計値、判定出力

工程CD/部品No/部品名/その他1	ロットNo/測定日 注記1/注記2/注記3	項目名	A.Length	B.Width	C-1.Ridge	D.Center	E.Profile	F.Flatness	G.Plating.Third	H.Parallel	I.Broken	Kad	D.Center									
DEMO-SAMPLE-PND01 SAMPLE PART Material Name	TXK0004 2010/10/07 2010/12/10 16:05:43 M/C-M01	規格値	31.75	11.450	0.740	0.740	0.00	0.050	10.00	0.050	0.20	0.740	10.00									
		(上限)	0.12	0.070	0.030	0.025	0.15			以上	以下	以下	1.00	1.00								
		(下限)	-0.12	-0.070	-0.025	-0.025	0.00						-0.025	-1.00								
		最大値	31.81	11.480	0.742	0.742	0.025	0.09	0.025	0.019	0.04	0.025	0.019	0.171	19.26							
		最小値	31.73	11.430	0.736	0.736	0.019	0.04	0.019	0.015	0.015	0.015	0.149	12.52								
		範囲	0.08	0.050	0.004	0.006	0.006	0.05	0.006	0.004	0.022	0.022	0.0174	6.74								
		平均値	31.762	11.4460	0.7568	0.7378	0.0378	0.0232	0.0174	0.0232	0.0174	0.0232	0.0174	15.217								
		判定	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
		製品毎の統計値が確認できます																				