

### Ⅲ、データ出力処理

QC&SPC - QCVB7023 Ver 7.2.0

工程CD: [ ] 品名: SAMPLE PART  
 部品No: DEMO-SAMPLE-PN001 版数: [ ] その他1: Material Name  
 ロットNo: TXKG001 サブロットNo: [ ] ロット枝番: [ ]

発行日: 2015-04-19 **標準書式として試料数毎に20書式**  
 印刷書式: 19 (1=0.5x3)×3:縦型3段(平均値のみ出力)  
 印刷部数: 1  
 管理外マーク:  不合格マーク:

向先(上): [ ]  
 向先(下): Nio Co.,Ltd.

検査区分:  3:全部  
 1:量産(外観)  5:初物(寸法)  A-Z:個別  個別(A-Z)  
 9:外観不良

管理試料数: [ ]

Excel読込CSV出力 (F3)      Excel様式の印刷 (F5)      標準書式の印刷 (F11)

参照   CSV(縦)   XLS(縦)   CSV(横)   XLS(横)   中止   実行   実行(全)

QC&SPCシステムのデータ出力では測定データを20種類の標準書式に出力可  
 任意のExcelワークシートに自動出力可  
 ※事前に出カセル設定などの準備は必要  
 出力結果のチェック機能として  
 管理外、規格外アラーム表示  
 必須測定項目の未測定アラーム表示  
 社内検査管理項目の出荷検査印刷除外可

Inspection report P-1

Part Name	SAMPLE PART										Drawing No	EMO-SAMPLE-PN001										Others5	Issue Date		
Material	Material Name										Others4	Others6										Mold			
Size	31.8x11.45x0.75										Lot No	TXKG001										Time	5:34:53	Material	Mold
Others3	Date										2010/11/1										Machine	M/C-M02	Note6		
Item Name	A Length	B Width	D-1 Edge	D-2 Center	D-3 Edge	D Range	Profile	J Flatness	K Parallel	Broken Radius	Plating Thickness	Printing gap	Char Differ												
Standard	31.750	11.450	0.740	0.740	0.740	0.050	0.000	0.050	0.050	0.200	10.000		5	5											
Upper	0.120	0.070	0.030	0.025	0.025	0.000	0.150	以下	以下	以下	以上														
Lower	-0.120	-0.070	-0.025	-0.025	-0.025	-0.050	0.000																		
Appliance	Caliper	Caliper	Micro-meter	Micro-meter	Micro-meter	CMM	Digital Indicator	Digital Indicator	CMM	X-ray Center															
1	31.7600	11.4600	0.7510	0.7320	0.7320	0.0190	0.1000	0.0190	0.0160	0.1450	16.0700	125	125												
2	31.7500	11.4400	0.7480	0.7360	0.7360	0.0120	0.1100	0.0160	0.0110	0.1600	18.2300	0	0												
3	31.7900	11.4400	0.7400	0.7270	0.7270	0.0130	0.1100	0.0210	0.0180	0.1520	15.4200														
4	31.7400	11.4400	0.7330	0.7250	0.7250	0.0080	0.1200	0.0180	0.0130	0.1340	16.3000														
5	31.7700	11.5000	0.7340	0.7230	0.7230	0.0110	0.1000	0.0250	0.0210	0.1460	15.5500														
6											16.7500														
7											17.2600														
8											15.9100														
9											16.6000														
10											15.7500														
11											16.3000														
12											15.5800														
13											17.2500														
14											14.9600														
15											17.7000														
16											17.0600														
17											15.7200														
18											15.5300														
19											16.0300														
20											15.1100														
Judgment	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格											
Ave	31.7620	11.4560	0.7412	0.7286	0.7286	0.0126	0.1080	0.0198	0.0158	0.1474	16.0560														
Max	31.7900	11.5000	0.7510	0.7360	0.7360	0.0190	0.1200	0.0250	0.0210	0.1600	18.2300														
Min	31.7400	11.4400	0.7330	0.7230	0.7230	0.0080	0.1000	0.0160	0.0110	0.1340	14.6800														
SD(n-1)	0.0190	0.0261	0.0081	0.0052	0.0052	0.0041	0.0080	0.0035	0.0039	0.0096	0.9910														
Cp	2.1050	0.8940	1.1320	1.6030	1.6030	2.0330	3.1250	2.8760	2.8230	1.8260	2.0370														

Excelの任意様式のワークシートA

Inspection report P-1

Part Name	SAMPLE PART										Drawing No	DEMO-SAMPLE-PN001										Others5	Issue Date		
Material	Material Name										Others4	Others6										Mold			
Size	31.8x11.45x0.75										Lot No	TXKG001										Time	5:34:53	Material	Mold
Others3	Date										2010/11/1										Machine	M/C-M02	Note6		
Item Name	Standard	Upper Lower	Appliance	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Max Min	Ave Judgment										
A Length	31.750	0.120 -0.120	Caliper	31.760	31.750	31.790	31.740	31.770						31.7900 31.7400	31.7620 合格										
B Width	11.450	0.070 -0.070	Caliper	11.460	11.440	11.440	11.440	11.500						11.5000 11.4400	11.4560 合格										
D-1 Edge	0.740	0.030 -0.025	Micro-meter	0.751	0.748	0.740	0.733	0.734						0.7510 0.7330	0.7412 合格										
D-2 Center	0.740	0.025 -0.025	Micro-meter	0.732	0.736	0.727	0.725	0.723						0.7360 0.7230	0.7286 合格										
D-3 Edge	0.740	0.025 -0.025	Micro-meter	0.732	0.736	0.727	0.725	0.723						0.7360 0.7230	0.7286 合格										
D Range	0.050	0.000 -0.050		0.019	0.012	0.013	0.008	0.011						0.0190 0.0080	0.0126 合格										
Profile	0.000	0.150 0.000	CMM	0.100	0.110	0.110	0.120	0.100						0.1200 0.1000	0.1080 合格										
J Flatness	0.050	以下	Digital Indicator	0.019	0.016	0.021	0.018	0.025						0.0250 0.0160	0.0198 合格										
K Parallel	0.050	以下	Digital Indicator	0.016	0.011	0.018	0.013	0.021						0.0210 0.0160	0.0158 合格										
Broken Radius	0.200	以下	CMM	0.146	0.160	0.152	0.134	0.146						0.1600 0.1340	0.1474 合格										
Plating Thickness	10.000	以上	X-ray Center	16.070	18.230	15.420	16.300	15.550	16.750	17.260	15.910	16.600	15.750	18.2300 14.6800	16.0560 合格										
Printing gap		5		125	0											合格									
Char Differ		5		125	0											合格									
Transformat		5		125	2											合格									
Burr		5		125	0											合格									

Excelの任意様式のワークシートB

検査成績表

Nio Co., Ltd. 殿 発行日 2015-04-19 P.1

品名	SAMPLE PART		部品No	DEMO-SAMPLE-PN001	版数														
ロット No	TXKG001		サブ ロット No		注記 1	2010/11/01													
その他 1	Material Name		その他 2	31.8x11.45x0.75	注記 2	05:34:53													
その他 3			その他 4		注記 3	M/C-M02													
項目名	A Length	B Width	D-1 Edge	D-2 Center	D-3 Edge	D Range	Profile	J Flatness	K Parallel										
規格値 (上限)	31.75	11.450	0.740	0.740	0.740	0.050	0.00	0.050	0.050										
(下限)	-0.12	-0.070	-0.030	-0.025	-0.025	-0.050	0.15	以下	以下										
n = 1	31.76	11.460	0.751	0.732	0.732	0.019	0.10	0.019	0.016										
2	31.75	11.440	0.748	0.736	0.736	0.012	0.11	0.016	0.011										
3	31.79	11.440	0.740	0.727	0.727	0.013	0.11	0.021	0.018										
4	31.74	11.440	0.733	0.725	0.725	0.008	0.12	0.018	0.013										
5	31.77	11.500	0.734	0.723	0.723	0.011	0.10	0.025	0.021										
判定	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格										
平均値	31.762	11.4560	0.7412	0.7286	0.7286	0.0126	0.108	0.0198	0.0158										
項目名	Broken Radius	Plating Thickness	標準様式(19)印刷見本				Printing gap	Char Differ											
規格値 (上限)	0.20	10.00					5	5											
(下限)	以下	以上																	
n = 1	0.145	16.07	16.75	16.30	17.06	16.28	16.49	125	125										
2	0.160	18.23	17.26	15.58	15.72	16.27	14.92	0	0										
3	0.152	15.42	15.91	17.25	15.53	14.96	14.79												
4	0.134	16.30	16.60	14.96	16.03	15.06	15.00												
5	0.146	15.55	15.75	17.70	15.11	18.16	14.68												
判定	合格						合格	合格	合格										
平均値	0.1474						16.056												
項目名	Transformat	Burr	Damage	Lackling	Others														
規格値 (上限)	5	5	5	5	5														
(下限)																			
n = 1	125	125	125	125	125														
2	2	0	3	0	0														
3																			
4																			
5																			
判定	合格	合格	合格	合格	合格														
平均値																			
記事/備考																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;"></td> <td style="width:33%;"></td> <td style="width:33%;"></td> </tr> <tr> <td>担当</td> <td>係長</td> <td>課長</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>														担当	係長	課長			
担当	係長	課長																	

株式会社ニオ

検査成績表

Nio Co., Ltd. 殿 発行日 2015-04-19 P.1

品名	SAMPLE PART		部品No	DEMO-SAMPLE-PN001	版数													
ロット No	TXKG001		サブ ロット No		注記 1	2010/11/01												
その他 1	Material Name		その他 2	31.8x11.45x0.75	注記 2	05:34:53												
その他 3			その他 4		注記 3	M/C-M02												
項目名	規格値 単位	(上限) (下限)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	判定 平均値										
A Length	mm 31.75	0.12 -0.12	31.76	31.75	31.79	31.74	31.77	合格 31.762										
B Width	mm 11.450	0.070 -0.070	11.460	11.440	11.440	11.440	11.500	合格 11.4560										
D-1 Edge	mm 0.740	0.030 -0.025	0.751	0.748	0.740	0.733	0.734	合格 0.7412										
D-2 Center	mm 0.740	0.025 -0.025	0.732	0.736	0.727	0.725	0.723	合格 0.7286										
D-3 Edge	mm 0.740	0.025 -0.025	0.732	0.736	0.727	0.725	0.723	合格 0.7286										
D Range	mm 0.050	0.000 -0.050	0.019	0.012	0.013	0.008	0.011	合格 0.0126										
Profile	mm 0.00	0.15 0.00	0.10	0.11	0.11	0.12	0.10	合格 0.108										
J Flatness	mm 0.050	以下	0.019	0.016	0.021	0.018	0.025	合格 0.0198										
K Parallel	mm 0.050	以下	0.016	0.011	0.018	0.013	0.021	合格 0.0158										
Broken Radius	mm 0.20	以下	0.145	0.160	0.152	0.134	0.146	合格 0.1474										
Plating Thickness	um 10.00	以上	16.07	18.23	15.42	16.30	15.55											
			16.75	17.26	15.91	16.60	15.75											
			16.30	18.68	17.26	14.96	17.70											
			17.06	15.72	15.53	16.03	15.11											
			16.28	16.27	14.96	15.06	18.16											
			16.49	14.92	14.79	15.00	14.68	合格 16.056										
Printing gap		5	125	0				合格										
Char Differ		5	125	0				合格										
Transformat		5	125	2				合格										
Burr		5	125	0				合格										
記事/備考																		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;"></td> <td style="width:33%;"></td> <td style="width:33%;"></td> </tr> <tr> <td>担当</td> <td>係長</td> <td>課長</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>													担当	係長	課長			
担当	係長	課長																

株式会社ニオ